



Размер D 1-20

C-CRS

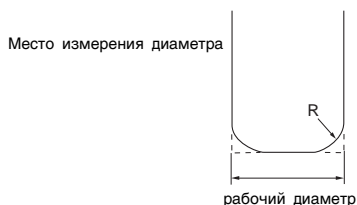


Обрабатываемый материал (наиболее подходящий, подходящий)

Материал									Рекомендуемое охлаждение — Подходящее охлаждение		
Углеродистые стали	Легированные стали	Упрочненные стали	Закаленные стали			Чугун	Алюминиевые сплавы	Графит		Медь	Пластик
S45C S55C	SK-S SCM SUS	NAK HPM	(~ 55HRC)	(~ 60HRC)	(~ 65HRC)						

Водная эмульсия /масло
— Воздушное

Широкая сфера применения: от углеродистых сталей до закаленных сталей, 55HRC. Различные модели.



Общее количество моделей 52

Ед.изм. (мм)

Модель	Рабочий диаметр	Радиус угла	Длина реж. части	Общая длина	Диаметр хвостовика	Цена
C-CRS 2010-02	1	R0.2	2	45	4	
C-CRS 2010-03		R0.3		45	4	
C-CRS 2015-02	1.5	R0.2	3	45	4	
C-CRS 2015-03		R0.3		45	4	
C-CRS 2015-05		R0.5		45	4	
C-CRS 2020-02	2	R0.2	4	45	4	
C-CRS 2020-03		R0.3		45	4	
C-CRS 2020-05		R0.5		45	4	
C-CRS 2025-02	2.5	R0.2	5	45	4	
C-CRS 2025-03		R0.3		45	4	
C-CRS 2025-05		R0.5		45	4	
C-CRS 2030-02	3	R0.2	10	45	6	
C-CRS 2030-03		R0.3		45	6	
C-CRS 2030-05		R0.5		45	6	
C-CRS 2030-10		R1		45	6	



Модель	Рабочий диаметр	Радиус угла	Длина реж. части	Общая длина	Диаметр хвостовика	Цена
C-CRS 2040-02	4	R 0.2	12	45	6	
C-CRS 2040-03		R 0.3		45	6	
C-CRS 2040-05		R 0.5		45	6	
C-CRS 2040-10		R 1		45	6	
C-CRS 2050-02	5	R 0.2	15	50	6	
C-CRS 2050-03		R 0.3		50	6	
C-CRS 2050-05		R 0.5		50	6	
C-CRS 2050-10		R 1		50	6	
C-CRS 2060-02	6	R 0.2	15	50	6	
C-CRS 2060-03		R 0.3		50	6	
C-CRS 2060-05		R 0.5		50	6	
C-CRS 2060-10		R 1		50	6	
C-CRS 2060-15		R 1.5		50	6	
C-CRS 2060-20		R 2		50	6	
C-CRS 2080-05	8	R 0.5	20	60	8	
C-CRS 2080-10		R 1		60	8	
C-CRS 2080-15		R 1.5		60	8	
C-CRS 2080-20		R 2		60	8	
C-CRS 2080-25		R 2.5		60	8	
C-CRS 2100-05	10	R 0.5	25	70	10	
C-CRS 2100-10		R 1		70	10	
C-CRS 2100-15		R 1.5		70	10	
C-CRS 2100-20		R 2		70	10	
C-CRS 2100-25		R 2.5		70	10	
C-CRS 2100-30		R 3		70	10	
C-CRS 2120-05	12	R 0.5	25	75	12	
C-CRS 2120-10		R 1		75	12	
C-CRS 2120-15		R 1.5		75	12	
C-CRS 2120-20		R 2		75	12	
C-CRS 2120-25		R 2.5		75	12	
C-CRS 2120-30		R 3		75	12	
C-CRS 2160-10	16	R 1	32	110	16	
C-CRS 2160-20		R 2		110	16	
C-CRS 2160-30		R 3		110	16	
C-CRS 2200-10	20	R 1	38	110	20	
C-CRS 2200-20		R 2		110	20	
C-CRS 2200-30		R 3		110	20	

Режимы фрезерования для C-CRS

Материал		Углеродистые стали S45C · S50C (~ 225HB)		Легированные стали SK · SCM · SUS (225 ~ 325HB)		Упрочненные Закаленные ст. NAK · SKD (30 ~ 45HRC)		Закаленные стали SKD11 · 61 · SKT (45 ~ 50HRC)	
Скорость		$V_c = 40 \sim 60\text{m/min}$		$V_c = 30 \sim 40\text{m/min}$		$V_c = 25 \sim 30\text{m/min}$		$V_c = 15 \sim 25\text{m/min}$	
Модель	Рабочий диаметр (mm)	Обороты (min^{-1})	Подача (mm/min)	Обороты (min^{-1})	Подача (mm/min)	Обороты (min^{-1})	Подача (mm/min)	Обороты (min^{-1})	Подача (mm/min)
2010	1	16,000	340	12,700	120	9,550	65	5,580	22
2020	2	8,000	200	6,400	120	4,800	55	2,790	31
2025	2.5	6,300	200	5,100	120	3,800	55	2,250	31
2030	3	5,000	200	4,200	120	3,180	55	2,120	33
2040	4	4,000	240	3,200	150	2,390	65	1,590	39
2050	5	3,200	240	2,550	150	1,910	65	1,270	39
2060	6	2,650	240	2,120	150	1,590	65	1,060	39
2080	8	2,000	240	1,600	150	1,190	70	800	39
2100	10	1,600	240	1,270	150	950	70	640	39
2120	12	1,330	240	1,060	150	800	70	530	39
2160	16	1,000	220	800	130	600	60	400	36
2200	20	800	190	640	110	480	55	320	31

Параметры фрезерования пазов

Менее чем 45HRC

$D < 3 \quad a_p = 0,25D$

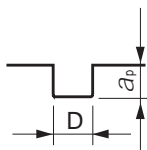
$D \geq 3 \quad a_p = 0,5D$

Больше чем 45HRC

$a_p = 0,05D$

D : Рабочий диаметр (мм)

a_p : Осевая глубина (мм)



Внимание: Рекомендуется водная эмульсия или масло.

Следует удалять стружку чтобы предотвратить нагрев и воспламенение.